

**行政院環境保護署**  
**108 年「循環經濟 促進再生物料循環利用評鑑」**  
**績優廠商事蹟彙整表**

**二星獎**

**中勤實業股份有限公司**

- 全國第一家晶圓載具製造、使用、回收清洗、再使用之循環作業模式，符合共享、封閉循環迴圈及以舊換新等循環經濟架構。
- 以無塵室環境的高品質服務進行晶圓載具清洗包裝作業，結合智慧設計、大數據、製程技術改善及系統調教，提升產品效能。
- 較過往拋棄式載具作業模式，推估每年可減少約 34 億個晶圓載具廢棄量及 80%塑膠原料使用量，並且循環使用作業模式較生產拋棄式載具可節約用水達 90%以上。
- 無法繼續使用之晶圓載具亦回收利用再製為次級產品。
- 推廣「取之社會，回饋社會」及「以人為本」理念，持續舉辦社會公益活動—持續舉辦淨灘、癌症病友關懷、動物保護、資助貧童等。

**宏恩塑膠股份有限公司**

- 為國內大型 R-0201 共通性廢塑膠(如 PP、PE、ABS、PS、PC、PET 等)再利用機構，廢塑膠再生率達到 95-97%，提供品質穩定、價格合理的再生塑料循環利用，符合革新、共享等循環經濟架構。
- 為維持良好的品質，除了嚴格控管原料回收來源，也投資自建品管實驗室，針對原料進行物性測試檢驗及區分，並已取得 ISO9001、ISO14001、ISO28000、ISO50001 相關認證，搭配智能物流與自動倉儲系統，精準掌控品質。
- 落實企業社會責任，如捐助所在地國中、小學、社福單位，95%聘用當地員工。

**芳泰塑膠有限公司**

- 為國內大型聚碳酸酯(PC)廢塑膠再利用機構，符合革新、共享等循環經濟架構。
- 投資自建品管實驗室，以 ISO 9001:2015 制訂品保品管手冊，並獲第三方認證—通過多項認證，如德國 TUV、ISO 9001、塑膠中心 PCR 再生料驗證等。
- 擁有料源、技術、產品之創新作為。

## 一星獎

### 長春人造樹脂廠股份有限公司新竹廠

- 全國第一家以印刷電路板製程鑽孔作業廢墊板，回收作為工程塑膠電木粉產品之原料，以異業結合落實搖籃到搖籃設計理念，並符合革新、共享及以舊換新等循環經濟架構。
- 將廢墊板再生作為電木粉之原料，每年可減少木粉使用量達約 1.3 萬棵樹。
- 熱心社會與環境公益，每年皆進行淨灘活動、捐血活動與偏遠地區學童交通費捐贈等。

### 宏盛環保科技股份有限公司

- 為國內大型 R-0201 共通性廢塑膠(如 PP、PE、ABS、PS、PC、PET 等)再利用許可事業，符合革新、共享等循環經濟架構。
- 為維持良好的品質，投資自建品管實驗室，並取得多項 ISO 認證—TUV PCR PP 認證、TUV PCR PE 認證、ISO 9001:2015、ISO 14001:2015、ISO 28000 :2007、ISO 50001 認證。
- 配合政府綠能政策—屋頂設置太陽能板。
- 落實社會公益—員工子女教育補助計畫、公益捐助等。